

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001782**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA PASTRANA, S.A.**

con domicilio social en CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1881405 (ver anexo)

elaboradas en CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001782, de fecha 2017-12-18

Fecha de primera emisión 2011-12-15

Fecha de modificación 2018-03-09

Fecha de expiración 2023-03-09

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

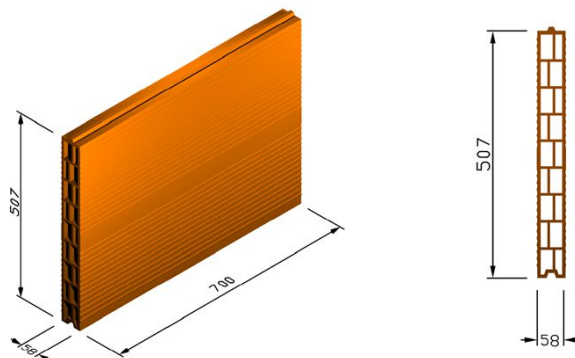
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1881405**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA PASTRANA S.A. - LOS YÉBENES (TOLEDO)  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 700 x 58 x 507  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 840(D1) - 700x58x507 - A - L0,289 - E(4,4,4) - N1960(D1) - G4 - FR57 - B0,15 - V50/100 - M≤1,5  
 NOMBRE COMERCIAL: CERAPAS 6 DOBLE  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	T1	± 11
				± 3		± 3
	Recorrido			± 9		± 9
				± 16		± 16
			R1	± 5	R1	± 5
				± 14		± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 5,0		≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	57	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 51 - Máx: 63			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.960			
	Aparente (Kg/m³)		840			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 16.750			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			
			0,29			
		R <sub>muro</sub> (m² x k/w)				
		0,180				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 1,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			

Observaciones:

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma